

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di FIRENZE
Piazza dei Giudici, 3
50122 FIRENZE (FI)

**ACCETTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
DELL'ATTO DI NOTORIETA' RESA AI SENSI DELL'ARTICOLO
18, COMMA 2, DEL D.M. 3 GIUGNO 2014, N. 120**

Prot. N° **28756/2018** del **12/10/2018**

VISTA LA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' PRESENTATA IN DATA **12/10/2018** AI SENSI DELL'ARTICOLO 18, COMMA 2, DEL D.M. 3 GIUGNO 2014, N. 120 RELATIVA ALLA VARIAZIONE DELL'ISCRIZIONE PER VARIAZIONE DELLA DOTAZIONE DEI VEICOLI NELL'AMBITO DELL'ISCRIZIONE ALL'ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI N. **FI01211**

Impresa / ente : **P.N. TRASPORTI S.R.L.**
Codice Fiscale / VAT : **00879490522**

Si attesta la verifica della completezza della documentazione presentata relativa ai seguenti veicoli:

Targa:	FF994WJ	Inserimento nuovo mezzo
Telaio:	YS2R4X20009242174	
Tipo:	TRATTORE STRADALE	
Categorie:	1 - C Ord , 4 - B , 5 - F	
Titolo di disponibilità:	Leasing	
Fino al:	10/12/2018	

Il presente documento è rilasciato ai sensi e per gli effetti dell'art. 18, comma 2, del D.M. 3 Giugno 2014, n. 120 e riporta le scadenze di utilizzo per ciascuno dei veicoli sopra elencati.

Il segretario
Avv. Maria Tesi

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3 , c, 2, D.Lgs. 12/02/93, n. 39)



¹ Nell'attesa del relativo provvedimento di variazione, l'accettazione della dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà è valida per un periodo massimo di 60 giorni a decorrere dalla data di presentazione della dichiarazione stessa, o inferiore nei casi in cui il termine di disponibilità del veicolo sia inferiore a 60 giorni.